

ИДФУ.305351.213 СБ

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инд. N дубл.

Взам.инд. N

Подп. и дата

Инд. N подл.

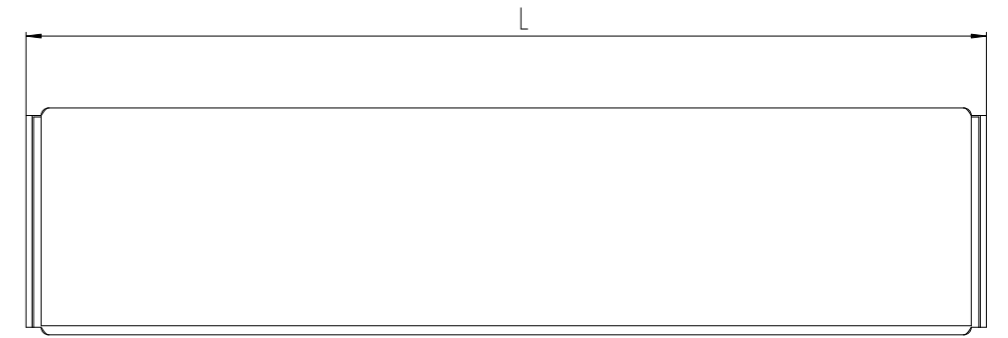
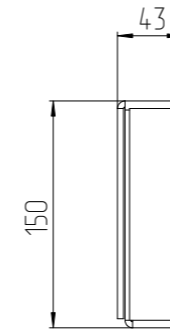
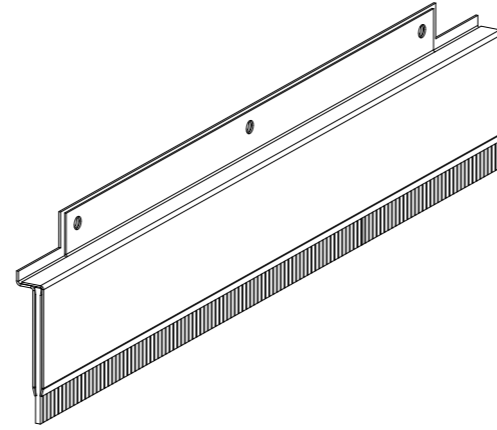
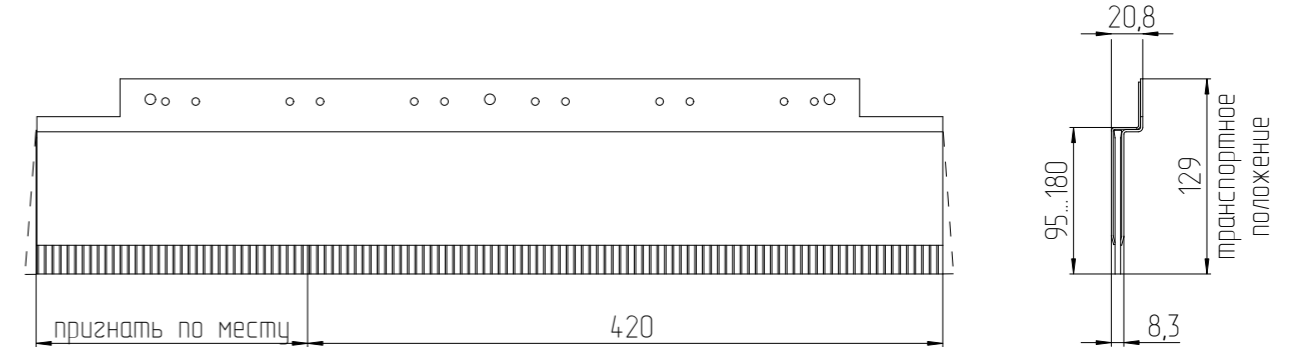


Таблица 1

Масса	Наименование	Исполнение	L
1,8	60A-53-83-02BL Боковая изоляция с щеткой 600 мм	305351.213-01	635
2,1	60A-53-84-02BL Боковая изоляция с щеткой 700 мм	305351.213-02	735
2,3	60A-53-85-02BL Боковая изоляция с щеткой 750 мм	305351.213-03	785
2,4	60A-53-86-02BL Боковая изоляция с щеткой 800 мм	305351.213-04	835
7,4	60A-53-87-02BL Боковая изоляция с щеткой 2400 мм	305351.213-05	2435



Сборка

1. В каркас щетки - установить щетку(и) 90x420мм.
2. Крайнюю щетку пригнать по месту, выпуск профиля щетки за габарит не допускать.
3. Обеспечить 100% перекрытие щетины в местах стыка,
4. Концы щеток распушить, обеспечить выход за габарит 2-5мм.
5. Винты поместить в пакет, пакет закрыть, свернуть в рулон.
6. Сборочные единицы - поместить в коробку.
7. Коробку заклеить скотчем;
  - 1 оборот по центру, но не менее 1 места на длине 600мм,
  - клапана клеить по широкой стороне.

ТТ по СТБ 1014-95, СТБ 1016-96, СТБ 1022-96

Слоб. = 1,266 кв. м				Имя файла модели		A_305351_213_00_SCH_			
Сварки= 0,000 мм				Имя файла чертежа		D_305351_213_00_SCH_			
<b>ИДФУ.305351.213 СБ</b>									
Комплект изоляции с щеткой Сборочный чертеж						Лист	Масса	Масштаб	
						0	3,490	1:22	
						Лист 1		Листов 1	
						ЦМО			
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата					
Разраб.				01.03.23					
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									