

Инструкция по установке экспресс коннектора LC на волокно 0,9 или 250 мм



Для работы Вам понадобится:

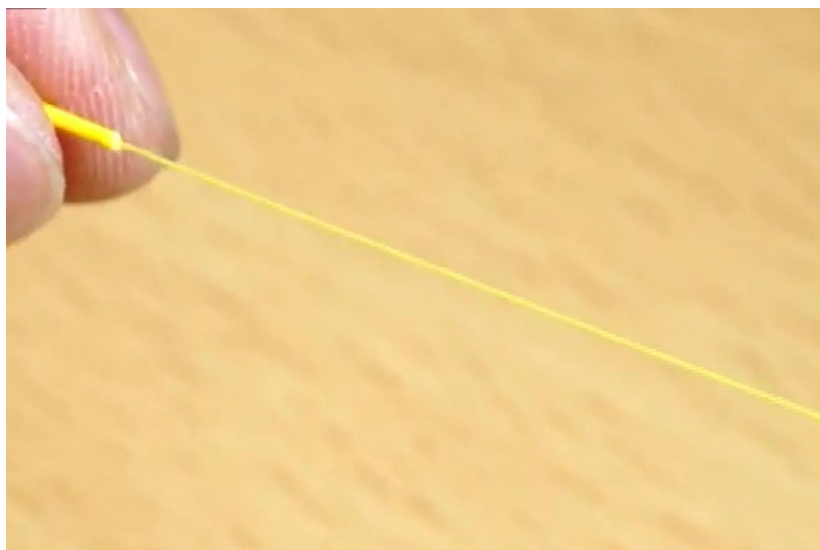
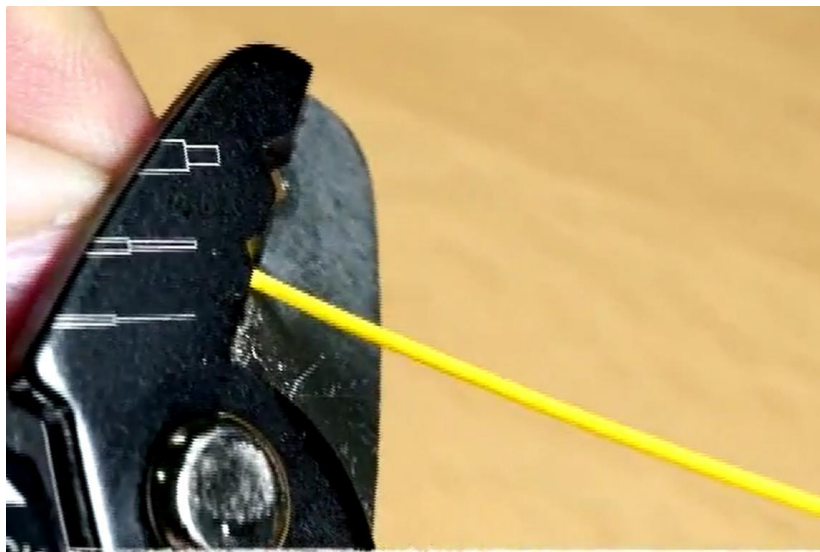
1. стриппер;
2. маркер;
3. спирт и безворсовые салфетки;
4. прецизионный скалыватель.

Инструкция

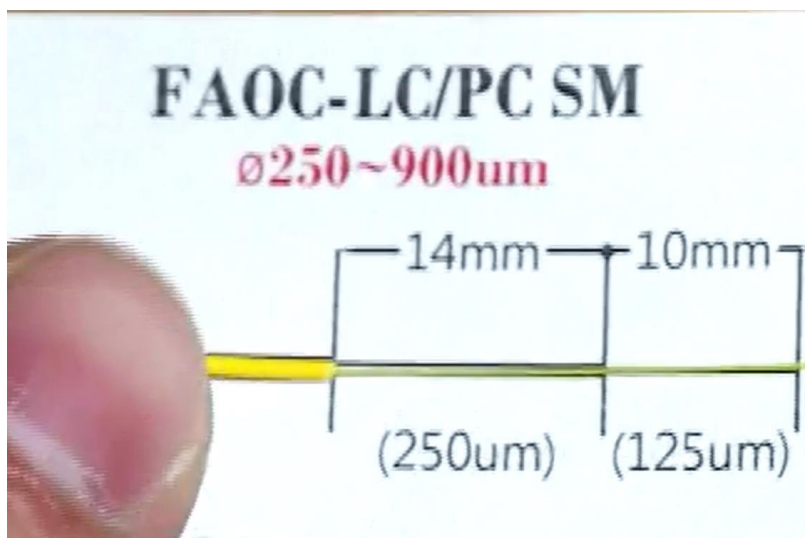
1. Подготовьте рабочее место и распакуйте набор с коннектором.
2. Возьмите кабель, который Вы собираетесь оконцевать.
3. Оденьте на кабель хвостовик, как это показано на изображении:



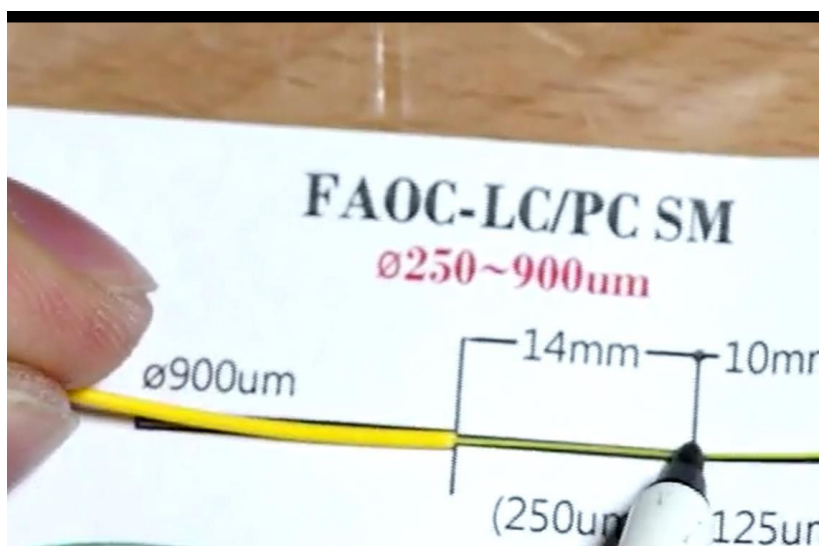
4. Возьмите стриппер и снимите внешнюю оболочку 900 мкм длиной 50 мм, как это показано на изображении:



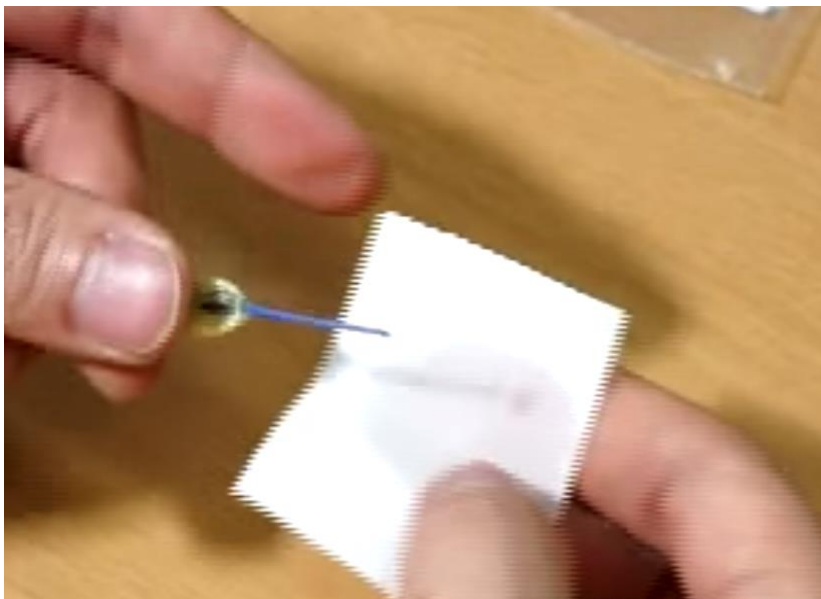
5. Положите кабель на схему разметки, входящую в комплект:



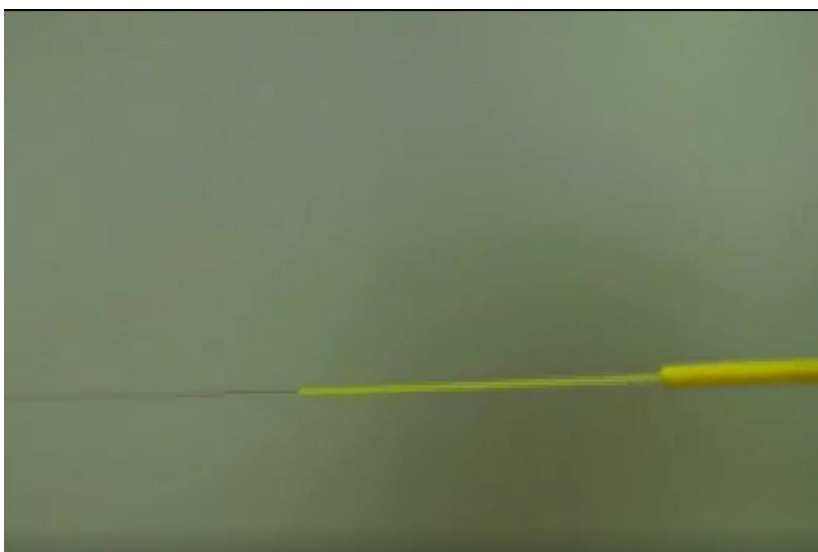
6. Отметьте точку маркером на лаковой оболочке согласно схеме:



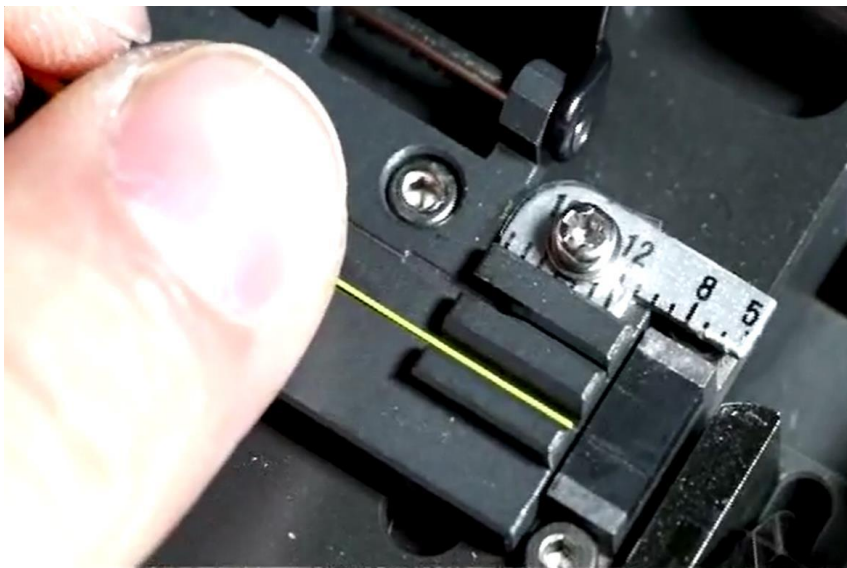
7. Зачистите лаковую оболочку (250 мкм)



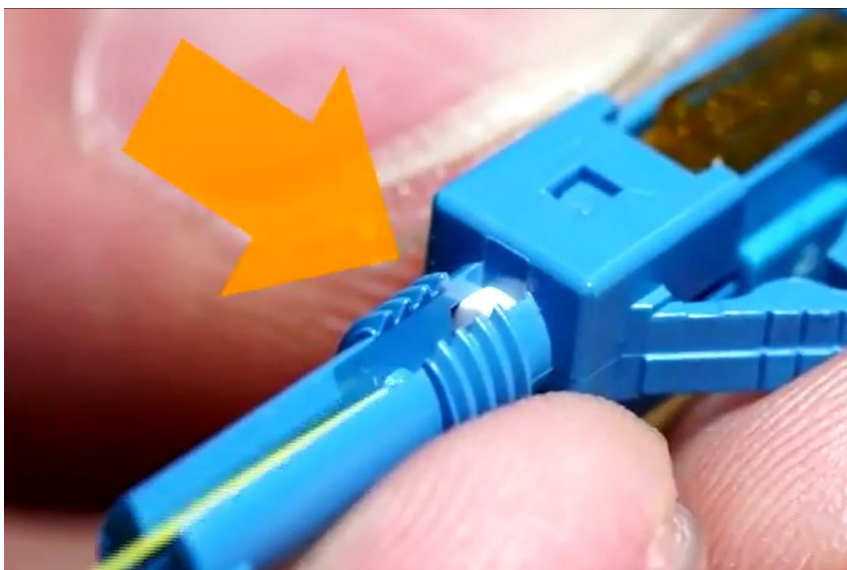
8. Нанесите небольшое количество спирта на безворсовую салфетку и протрите зачищенный сегмент



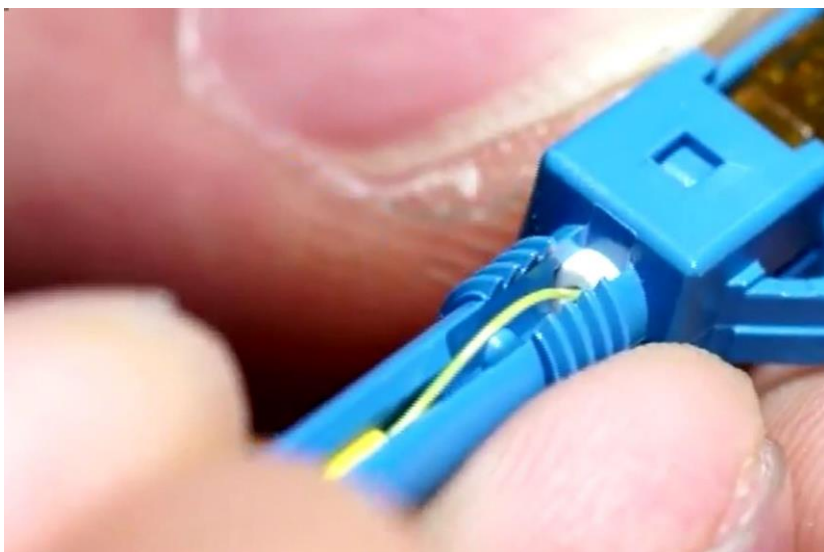
9 Возьмите скалыватель (используйте инструкцию для скалывателя, для работы с ним). Вам необходимо сколоть волокно на расстоянии 10 мм от края лакового слоя.



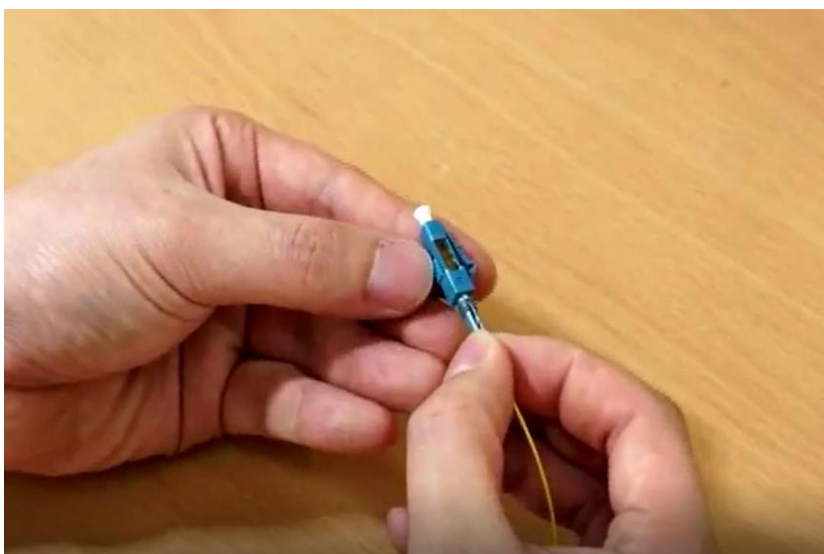
10. Возьмите коннектор и аккуратно заведите конец зачищенного волокна в центральное отверстие коннектора.



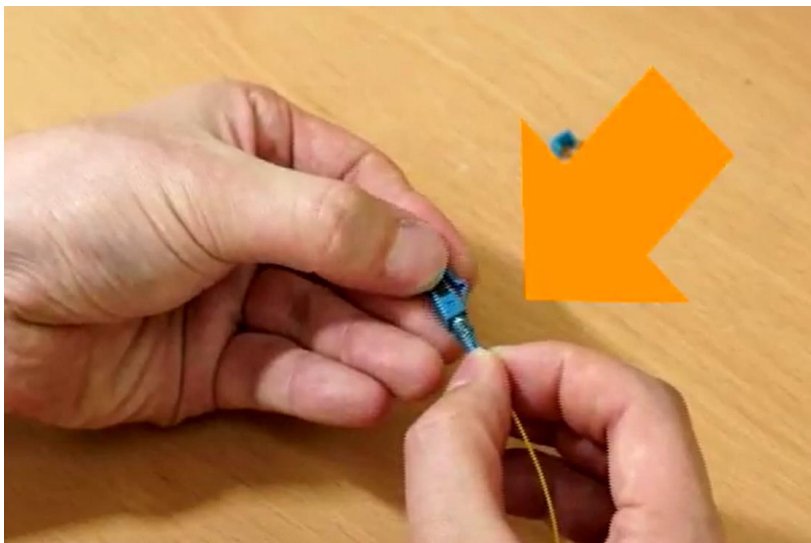
11. Когда волокно чуть изогнется – это значит, что оно достигло требуемого положения. Зафиксируйте небольшой изгиб, как изображено на фото. Следите, чтобы этот изгиб сохранился до проведения пункта 13 настоящей инструкции.



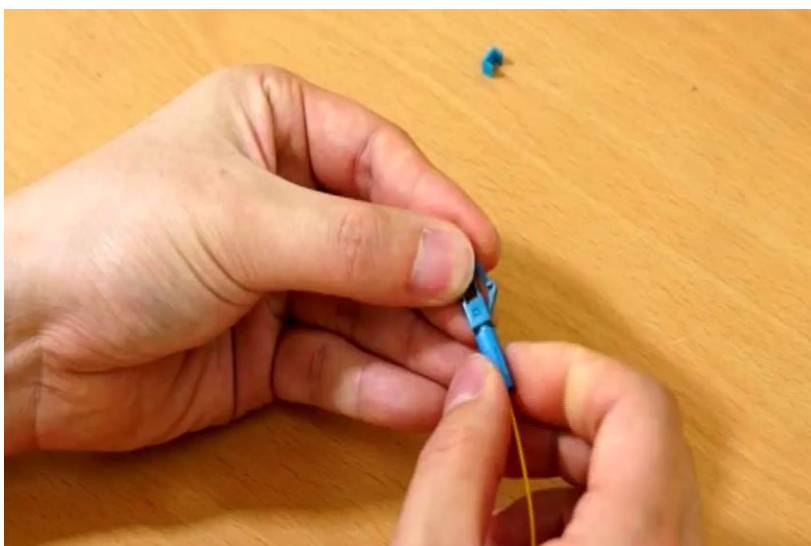
12. Снимите зажим, находящийся на нижнем торце коннектора.



13. Нажмите на прозрачную кнопку на верхней части коннектора.



14. Отпустите зафиксированный пальцами кабель (кабель должен выровняться). Накрутите хвостовик.



Изделие готово к работе.